制定:2024年9月13日

テック・バンク <u>システム操作マニュアル</u> (お客様用)

ワイエムコンサルティング株式会社 コンサルティング事業部 【目次】

- I. □グイン
 - 1. ログイン方法
 - 2. 初回ログイン時のパスワード変更
 - 3. 利用規約の確認方法
- Ⅱ. トップページ
 - 1. トップページ画面
 - 2. 機能タブの各項目の説明
 - 3. ログインユーザー確認
 - 4. ログアウト
- Ⅲ. 組織スキルマップ
 - 1. スキルマップ説明
 - 2. 検索条件の設定
 - 3. レベル強調の設定
- Ⅳ. 作業工程登録
 - 1. 『作業工程一覧検索』画面の説明
 - 2. 作業工程の新規登録
 - 3. 作業工程の編集
 - 4. 作業工程の削除
- V. 評価項目登録
 - 1. 『評価項目登録』画面の説明
 - 2. 評価項目名の登録
 - 3. 評価内容の登録
 - 4. 評価内容の削除
 - 5. 入力内容の登録
- VI. 育成タスク
 - 1. 『育成タスク登録』画面の説明
 - 2. 育成タスクの登録
 - 3. 育成タスクの確認・内容入力
- Ⅶ. 技能評価
 - 1. 『技能評価一覧検索』画面の説明
 - 2. 技能評価の新規登録
 - 3. 技能評価の評価担当者の変更
 - 4. 申請中の技能評価の削除

- WII. マニュアル
 - 1. 『マニュアル一覧検索』画面の説明
 - 2. マニュアルの新規登録
 - 3. 登録済みマニュアルの編集
 - 4. 資料の閲覧
 - 5. 動画手順書の視聴
- IX. 従業員管理
 - 1. 『従業員一覧検索』画面説明
 - 2. ユーザーの新規登録
 - 3. ユーザー情報の変更
 - 4. パスワードの変更
 - 5. ユーザーの削除

1. ログイン方法

(手順1:ログイン画面へのアクセス) Google Chrome またはMicrosoft Edgeのアドレスバー(赤枠)に、 「https://www.techbank.jp」を入力すると、ログイン画面が表示されます。



(手順2:情報入力、ログイン)

会社コード、アカウントID、パスワードを入力して、【ログイン】 をクリックすると、ログインが完了し、トップページが表示されます。

※パスワードを忘れた場合 御社システム管理者へお問い合わせ頂き、パスワードの変更手続きを お願い致します。会社コード、アカウントIDをお忘れの場合も同様です。

2. 初回ログイン時のパスワード変更

初回ログインの際は、パスワードの再設定画面が表示されますので、 パスワードの再設定をお願いします。

※初期パスワードと同じパスワードには設定できません。

パスワ-	ード変更	G000301
このパスワードは変更が必要です。パス	スワードを変更してください。	
現在のパスワード		
新しいパスワード		
新しいパスワード(確認)		
※英大文字、英小文字、数字、記号の 8~20文字で入力してください。	D4種類を必ず1つずつ含む	
	変更	閉じる

3. 利用規約の確認方法

【利用規約はこちら】をクリックしますと、利用規約が表示されます。

1. トップページ画面

ログイン後は、『組織スキルマップ』画面が表示されます。

<機能タブ>

<ログインユーザー情報>

スキルマップ 作業工程					鈴	木真		1270 7	051010	194	10X0			
評価項	E			1	A.	4								
Techbank	組織スキルマッフ	プレンション スキルマップ スキルマップ	評価機能! 🥆	アニュアル 従業	1.月管理							Nilli 鈴木	8 (山口工地) 林明 (真	DETA [+
#索条件/レベル強調		作業工程	_											Ŷ
大項目	中項目	小項目	第本 直	тиж <u>4</u> Марика Состания Состо	ファム・ビ ン・ミン	ER F	() 中启去	() (782 ≫	# 8=	684 <u>j</u> 8	ダエン・スア ン・フック	ШФ ğ-		912 7.14
桃动工	NC提盤	森積機A0001	5	4	3	3	2	4	2	0	3	4	5	4
HADDI	NC總盤	森積機A0002	5	4	2	3	2	4	2	0	2	4	5	4
純成加工	NC提盤	ヤマザキマザック Q001	5	4	2	3	2	4	1	0	3	5	4	4
純成加工	NCIES	র− এ বাত০	5	4	3	3	2	4	1	0	2	5	4	4
剧权加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック	5	3	2	3	2	1	3	D	1	3	2	1
解成加工	立型マシニングセンタ -	ヤマザ≠マザック VCN00	5	3	1	3	2	1	3	0	1	2	2	1
離城加工	立型マシニングセンタ ー		5	3	2	3	2	1	3	o	1	2	2	1
9枝70工	立型マシニングセンタ -	コマツ540	5	3	1	3	2	1	3	0	2	2	2	1
段标加工	模型マシニングセンタ ー	オークマ81111	5	3	2	3	2	4	4	1	3	1	4	1
RHOOT	模型マシニングセンタ -	オークマM2222	5	3	2	3	2	4	4	1	3	1	4	2 👻
														•

2. 機能タブの各項目の説明

- ①【スキルマップ】: 『組織スキルマップ』画面を表示します。
- ②【作業工程】※:『作業工程一覧検索』画面を表示します。
- ③【評価項目】※:『評価項目登録』画面を表示します。
- ④【評価機能】:『技能評価一覧検索』画面を表示します。
- ⑤【マニュアル】:『マニュアル一覧検索』画面を表示します。
- ⑥【従業員管理】※:『従業員一覧検索』画面を表示します。

※②、③、⑥は、「評価担当者」、「システム管理者」の権限を持つ ユーザーのみにしか表示されません。

3. ログインユーザー確認

画面右上部にログインユーザーの『所属』、『チーム』、『名前』が 表示されます。

4. ログアウト (→ 画面右上部の『 ______ 』をクリックすることで、ログアウトができます。

1. スキルマップ説明

機能タブの【スキルマップ】をクリックすると、『組織スキルマップ』画面が 表示されます。

検索条件/レベル強 作業工程 従業員名 小酒目 山本守 鈴木真 776 NC提發 森精機A0001 技能レベル 模械加工 NC提盤 森桔梅A0002 ヤマザキマザック 機械加工 NC框盤 0001 NC提盤 ≠−੭হা০০ 融成加工 5 ヤマザ≠マザック MTVOO ヤマザ≠マザック VCNOO 立型マシニングセンタ NATION T 立型マシニングセンタ NAT DIST. ー 立型マシニングセンタ 器械加工 ー 立型マシニングセンタ コマツS40 器械加工 黄型マシニングセンタ オークマ81111 操作动口工 様形フミノートノバヤトノク 48件 レベル強調 ■育成中 育成タスク期日切れ 育成登録/更新 育成確認

※ログイン時はログインユーザーと同じ所属のユーザーが表示されます。

2. 検索条件の設定

【検索条件/レベル強調】をクリックすると、検索条件が設定できる欄が 表示されます。

検索条件/レベル強調				^
従業員 (列)				
10年度 つ 育成計画 (行と列)	7713Mg	·)-A	•	
盲成対象者	- 育成担当者	- 評価担当者	¥	
作業工程(行) 大項目	→ 中項目	▼ 小項目	*	
				総索 クリア

<検索条件の説明>

- ◆従業員(列)
 - ①従業員名:従業員名を入力することで、その従業員(列)が表示されます。 ※部分検索が可能です。
 - ②所属:所属を選択することで、その所属に属する従業員(列)が表示されます。
 - ③チーム:チームを選択することで、そのチームに属する従業員(列)が 表示されます。
- ◆育成計画(行と列)
 - ④育成対象者:従業員名を選択することで、その従業員が育成対象者
 として登録されている育成タスクが含まれる従業員(列)
 が表示されます。
 - ⑤育成担当者:従業員名を選択することで、その従業員が育成担当者 として登録されている育成タスクが含まれる従業員(列) が表示されます。
 - ⑤評価担当者:従業員名を選択することで、その従業員が評価担当者 として登録されている育成タスクが含まれる従業員(列) が表示されます。

<検索条件の説明(続き)>



◆作業工程(行)

⑦大項目:大項目を選択すると、該当の作業工程を絞り込んで表示できます。 ※複数選択が可能です。

⑧中項目:中項目を選択すると、該当の作業工程を絞り込んで表示できます。⑨小項目:小項目を選択すると、該当の作業工程を絞り込んで表示できます。

※【クリア】をクリックすることで、初期条件で画面が表示されます。

3. レベル強調の設定

レベル強調欄(下図の赤枠部)で条件を設定することで、該当する 技能レベル欄に色付けをすることができます。

検索条件/レベル強調				^
従業員(列) 従業員名 育成計画(行と列)		所属	۶-۵	
盲成対象者 作業工程(行)		育成担当者	評価證当者	
大項目	×	中項目 *	小項目 *	や茶 クリア
レベル建調	< * 4			反映 クリア

<条件反映後(<4):技能レベル「4」より小さい部分を色付け>

大項目	中項目	小道目	新 新	го д ан	ファム・ビ ン・ミン	SH P	() 中島安	₩ ₩ä %	4 A =	ビック・ 松本 真也	グエン・スア ン・フック	() 中 責一	高裕 所平
機械加工	NC提盤	森精機A0001	5	4	3	3	2	4	2	0	3	4	5
模成加工	NC提盤	森精機A0002	5	4	2	3	2	4	2	0	2	4	5
機械加工	NC提盤	ヤマザキマザック Q001	5	4	2	3	2	4	1	0	з	5	4
相相加工	NC提盤	র–৫২০০০	5	4	3	-3	2	4	1	0	2	5	4
模械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTVOO	5	3	2	3	2	1	3	0	1	3	2
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック VCNOO	5	з	1	з	2	1	3	0	1	2	2
模枝加工	立型マシニングセンタ ー	SON NSON	5	3	2	3	2	1	3	0	1	2	2
模械加工	立型マシニングセンタ -	コマツS40	5	3	1	3	2	1	3	0	2	2	2
機械加工	模型マシニングセンタ ー	オークマ81111	5	3	2	3	2	4	4	1	3	1	4
模械加工	模型マシニングセンタ -	オークマM2222	5	3	2	3	2	4	4	1	3	1	4

<設定条件>

- 【く】:入力した数値より小さい技能レベルを色付けします。
- 【=】:入力した数値と同じ数値の技能レベルを色付けします。
- 【>】:入力した数値より大きい技能レベルを色付けします。

※【クリア】をクリックすることで、初期条件で画面が表示されます。

1. 『作業工程一覧検索』画面の説明

機能タブの【作業工程】をクリックすると、『作業工程一覧検索』画面が 表示されます。

@ Techbe	の水 作業工程一覧検索 スキルマップ	評価機能! マニュアル 従業員管理		第二部 (山口 鈴木 西 1	138) 株統加IA (+ ログ/2)- 作業工程登録
2		項目	→ 小城邑	~ 2	へ (クリア
作業	T	中項目	小頌日	作業工程編集	作業工程別除
			森梧锦A0001	3	(4)
機械加工	NC提盤		森積陽A0002	Ľ	C
機械加工	NC提盤		ヤマザキマザックQ001	C	C
機械加工	NC提盤		র-এহা০০	C	C
機械加工	立型マシニングセンター	-	ヤマザキマザックMTVOO	C	C
機械加工	立型マシニングセンター		ヤマザキマザックVCNOO	C	C
機械加工	立型マシニングセンター	-	コマツN30N	C	C
機械加工	立型マシニングセンター		コマツS40	C	C
機械加工	模型マシニングセンター		オークマ81111	C	C
機械加工	模型マシニングセンター		オークマM2222	C	C
	anterna di a			-0	-0 *

①【作業工程登録】:作業工程を新規登録する画面が表示されます。

- ②【検索条件】:大項目、中項目、小項目をプルダウンから選択して、
 【検索】をクリックすると、条件を絞り込んで表示できます。
 【クリア】をクリックすると入力した条件をリセットできます。
- ③【作業工程編集】:登録されている作業工程の情報を編集できます。
- ④【作業工程削除】:登録されている作業工程の情報を削除できます。

2. 作業工程の新規登録

【作業工程登録】をクリックすると、『作業工程登録』画面が表示され、 作業工程の新規登録ができます。

Distant Techbank	作業工程登録	<u>スキルマップ</u> 評価機能 マニュアル 従業目管理			1968年(山口198) 特別がロエム 鈴木 真	()
大項屋名称 🐽 中項屆名称 🐽	機械加工 立型マシニングセンター	 ・ ・ ・	ide into			
大項目名称	必須	機械加工	•	選択項目にない場合に入力してください	追加	
中項目名称	赵承	立型マシニングセンター		選択項目にない場合に入力してください	追加	
小項目名称	必須		•	No.1234	追加	
						_
					Mitea	es
					108	加速

(手順1:大項目の入力)

プルダウンから選択または、右欄に大項目名を入力して、右の『^{追加}』 をクリックすると、大項目の追加ができます。

(手順2:中項目の入力) プルダウンから選択または、右欄に中項目名を入力して、右の『 ³⁰⁰』 をクリックすると、中項目の追加ができます。 (手順3:小項目の入力)

プルダウンから選択または、右欄に小項目名を入力して、右の『^{追加}』 をクリックすると、小項目の追加ができます。

(手順4:登録)

【連続登録】または【登録】をクリックすると、入力した作業工程が追加 され、『作業工程一覧検索』が表示されます。【連続登録】をクリックした 場合は、同じ画面で作業工程登録を引き続き行うことができます。

<確認メ	ッヤージ>
~ ¥E i心 /	76-7/

זעא	セージ
?	登録します。よろしいですか?
	(่ส่เา เาเาえ

3. 作業工程の編集

【作業工程編集】をクリックすると、『作業工程登録』画面が表示され、 大項目は選択、中項目・小項目は選択または、右欄に項目名を入力して、 右の『 ²⁰¹⁰ 』をクリックすると、それぞれの項目名を追加できます。 【登録】をクリックすると、内容が登録され、『作業工程一覧検索』が 表示されます。

💭 Techbank	作業工程登録 スキルマッ	ブ 評価機能 マニュアル 従業員管理	報志部 (山口198) 税税が正A (→ 鈴木 貞 ロタクラト
大項目名称 🐻	楊城加工 、		
中項目名称	NC提盤 +	選択項目にない場合に入力してください 追加	
小項目名称 🐻	森杨继A0001 👻	選択項目にない場合に入力してください 追加	
			29 29
			1つ前に戻る

4. 作業工程の削除

【作業工程削除】をクリックすると、その行の作業工程について、 『作業工程登録』画面が表示され、【削除】をクリックすると、 作業工程を一覧から削除することができます。

Distant Techbank	作業工程登録 スキルマップ 評価機能 マニュアル 従業員管理	NEAR (山口工場) 桃樹 鈴木 真	ATDA 😝
大項目名称	福祉2011		
中項目名称	NC統盤		
小項目名称	森特與40001		
削除			1つ前に戻る

<確認メッセージ>



(ご注意)大項目・中項目・小項目の一覧からの削除

お客様側にて、大項目・中項目・小項目を選択欄から削除を行うことは できませんので、ご希望の場合は、弊社担当にお問い合わせお願い致します。

大項目		*	中項目	•
小項目		•		
	イワシタS00	•		
	東洋精機工業N300			
大項目	No.1111	A E	3	小項目
機械加工	No.1000	_		森精機A0001
機械加工	〇精機A0001			森精機A0002
機械加工	○精機A0002	-		ヤマザキマザックQ001
作業工程を	削除されても、各項	頁目の一覧	這からは削隊	余されません

1. 『評価項目登録』画面の説明

機能タブの【評価項目】をクリックすると、『評価項目登録』画面が表示されます。

Distance (評価項目登録	スキルマップ 浮極機能! マニュアル 従業員管理	製油部(山口工場)機械加工A 鈴木 真
大項目 📷 核	秘统加工	v]	
初心者 初級作業者 中級作業者 上級作業者	C C C C	構成時で 意度な描示 可提解している 安全質能がある 他の作業者の構成ができる	3
熟練作業者	C	作業で使用する道具や機械の名称を理解している	
T_	_		4
	各評価項	頁目に評価内容がそれぞれ登録できます。	4
_ 4	上一 4	頁目に評価内容がそれぞれ登録できます。	4
	各評価 項	頁目に評価内容がそれぞれ登録できます。	4

- ②【評価項目名登録】:各評価項目の名称を登録できます。
- ③【評価内容削除】:追加されている評価内容を削除できます。
- ④【評価内容追加】:評価内容を記入できる欄を追加します。
- ⑤【登録】:入力した内容を登録します。

2. 評価項目名の登録

(手順1:評価項目名入力欄の表示) 評価項目名の右にある『 ²² 』をクリックすることでアイコンが 『 [▲] に 変わり、評価項目名欄に新しい名称を入力ができるようになります。 ※初期値として、「評価項目名1~5」が入力されています。

(手順2:評価項目名の入力・登録・取り消し)

評価項目名欄に入力が完了しましたら、 『 ✓ 〕をクリックすることで、 内容を登録できます。また、 『 ×」をクリックすると、入力を取り消す ことができます。

評価項目1	Ľ		初心者	Ľ
評価項目2	Ľ	<入力後>	初級作業者	Ľ
評価項目3	C		中級作業者	Ľ
評価項目4	Ľ		上級作業者	C
評価項目5	Ľ		熟練作業者	Ľ

3. 評価内容の登録

(手順1:評価内容入力欄の追加・入力) 【評価内容追加】をクリックすることで、評価内容入力欄を追加することが できますので、その欄に評価内容を入力してください。

(手順2:他の評価項目の評価内容の登録) 各評価項目名をクリックすることで、その評価項目が表示されますので、 手順1の流れで、評価内容の追加をしてください。

4. 評価内容の削除

【評価内容削除】をクリックすると、その行の評価内容を削除することが できます。

<確認メッセージ>

ע <i>א</i>	セージ
?	評価内容と関連する評価結果を削 除します。よろしいですか? 登録ボタンをクリックすることで 削除されます。
	はい いいえ

5. 入力内容の登録

【登録】をクリックすることで、入力した評価登録名、評価内容が保存され ます。

<確認メッセージ>

メッセージ
評価項目、評価内容を登録します。よろしいですか?

(ご注意)入力内容の登録を行わないと、入力内容が反映されません。

<確認メッセージ>



1. 『育成タスク登録』画面の説明

『組織スキルマップ』画面上の技能レベル欄のセルをクリックして、 【育成登録/更新】をクリックすることで、各従業員の各作業工程に おける『育成タスク登録』画面が表示されます。

※登録日、作業工程(大項目・中項目・小項目)、育成対象者については、 自動で登録されています。

							卸不 具	0.07
								``
中項目	小項目	# #=	松本 真也	グエン・スア ン・フック	() (高橋 用平		
NC旋盤	森精機A0001	3	0	3	4	5		
NC旋盤	森精機A0002	2	0	2	4	C.		-
NC旋盤	ヤマザキマザック Q001	1	4 -	クリ	ック	(黄色に	変わります)	
NC旋盤	オークマTOO		0					
立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTVOO		0	1	3	2		
立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック VCNOO		0	1	2	2		
立型マシニングセンタ ー	コマツN30N		U	T	Z	Z		
立型マシニングセンタ ー	コマツ540	3	0	2	2	2		
横型マシニングセンタ	オークマR1111	4	1	3	٦	۵		
■育成中	■育成タスク期日切れ						安成祭録/南新	香动雄
	 中近日 トC旋盤 トC旋盤 トC旋盤 トC旋盤 ロ型マシニングセンタ - <l< td=""><td>中項日 小項日 NC旋盤 産精機A0001 NC旋盤 産精機A0002 NC旋盤 アマザキマザック Q001 NC旋盤 オークマTOO 立型マシニングセンタ ヤマザキマザック MTVOO 立型マシニングセンタ ママリN30N - コマッN30N - コマッS40 - コマッS40 - コマッS40 - カーマス日111</td><td>中IXEI パXEI デンXEI NC提給 幕積機A0001 3 NC提給 幕積機A0002 2 NC提給 幕積機A0002 2 NC提給 オイママオキマザック Q001 1 NC提給 オークマTOO 1 立型マシニングセンタ ヤマザキマザック VTVTサマザック VTVTサマザック 1 立型マシニングセンタ コマツN30N 1 立型マシニングセンタ コマツN30N 1 立型マシニングセンタ コマツS40 3 ・ コマツS40 3 ・ コマリS40 1 ・ カークマB1111 4</td><td>中頃日 小百日 ジジジ シングセンタ シングロト NC寝塗 高精線A0001 3 0 NC寝塗 高精線A0002 2 0 NC寝塗 石井 マビジキマジック Q001 1 0 NC寝塗 オークマロ・ 0 0 立型マシングセンタ アビザキマザック V マザキマザック 0 0 立型マシングセンタ アビザキマザック V マリキマザック 0 0 立型マシングセンタ コマッN30N 0 0 立型マシングセンタ コマッN30N 0 0 コ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 コーマンS40 3 0 0 コーマンS40 3 0 0 - コーマンS40 3 0 - コーマンPU - 0 -</td><td>中項目 小項目 資源 読録 読録 読録 NC環盤 産精陽40001 3 0 3 NC環盤 産精陽40002 2 0 - NC環盤 産精陽40002 2 0 - NC環盤 オークマロ 1 - クリリー NC環盤 オークマロ 0 1 - ロ型マシニングセンタ ヤマサキマザック 0 1 - ロ型マシニングセンタ ママリマシマシック - 0 1 ロ型マシニングセンタ コマッN30N - - - ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コークマ目111 4 1 3 </td><td>中面目 小面目 読書 読録 読</td><td>中頃日 小項日 読品 通品 通品</td><td>中面目 小面目 読録 読 読 読 読 読 読</td></l<>	中項日 小項日 NC旋盤 産精機A0001 NC旋盤 産精機A0002 NC旋盤 アマザキマザック Q001 NC旋盤 オークマTOO 立型マシニングセンタ ヤマザキマザック MTVOO 立型マシニングセンタ ママリN30N - コマッN30N - コマッS40 - コマッS40 - コマッS40 - カーマス日111	中IXEI パXEI デンXEI NC提給 幕積機A0001 3 NC提給 幕積機A0002 2 NC提給 幕積機A0002 2 NC提給 オイママオキマザック Q001 1 NC提給 オークマTOO 1 立型マシニングセンタ ヤマザキマザック VTVTサマザック VTVTサマザック 1 立型マシニングセンタ コマツN30N 1 立型マシニングセンタ コマツN30N 1 立型マシニングセンタ コマツS40 3 ・ コマツS40 3 ・ コマリS40 1 ・ カークマB1111 4	中頃日 小百日 ジジジ シングセンタ シングロト NC寝塗 高精線A0001 3 0 NC寝塗 高精線A0002 2 0 NC寝塗 石井 マビジキマジック Q001 1 0 NC寝塗 オークマロ・ 0 0 立型マシングセンタ アビザキマザック V マザキマザック 0 0 立型マシングセンタ アビザキマザック V マリキマザック 0 0 立型マシングセンタ コマッN30N 0 0 立型マシングセンタ コマッN30N 0 0 コ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 コーマンS40 3 0 0 コーマンS40 3 0 0 - コーマンS40 3 0 - コーマンPU - 0 -	中項目 小項目 資源 読録 読録 読録 NC環盤 産精陽40001 3 0 3 NC環盤 産精陽40002 2 0 - NC環盤 産精陽40002 2 0 - NC環盤 オークマロ 1 - クリリー NC環盤 オークマロ 0 1 - ロ型マシニングセンタ ヤマサキマザック 0 1 - ロ型マシニングセンタ ママリマシマシック - 0 1 ロ型マシニングセンタ コマッN30N - - - ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コマッS40 3 0 2 ロ型マシニングセンタ コークマ目111 4 1 3	中面目 小面目 読書 読録 読	中頃日 小項日 読品 通品 通品	中面目 小面目 読録 読 読 読 読 読 読



①必須入力項目:技能育成における育成担当者、評価担当者、マニュアル確認 期日(作業標準書、動画手順書など)、育成期日(技能実習) を入力する部分です。

※育成担当者、評価担当者の選択候補には、「評価担当者」 権限を持つユーザーの方のみが表示されます。

②コメント欄:育成中の指示事項や進捗などを共有する欄です。

※内容については、どのユーザーからでも閲覧できます。

③【登録】:入力内容を登録します。

④【閉じる】:表示されている育成タスクを閉じます。

2. 育成タスクの登録

『育成タスク登録』画面を表示し、必須項目、コメント欄を入力して、 【登録】をクリックすることで育成タスクを登録できます。

<確認メッセージ>



育成タスクを登録するとスキルマップの技能レベルのセルが緑色になります。

大項目	中項目	小項目	森 浩二	松本 真也	グエン・スア ン・フック	Штр ġ−	高橋 翔平
機械加工	NC旋盤	森精機A0001	3	0	3	4	5
機械加工	NC旋盤	森精機A0002	2	0	2	4	5
機械加工	NC旋盤	ヤマザキマザック Q001	1	0	3	5	4
機械加工	NC旋盤	オークマTOO	1	0	2	5	4
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTV〇〇	3	0	1	3	2
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック VCN〇〇	3	0	1	2	2

現在の日付よりも、マニュアル確認期日、育成期日のいずれかを過去の日付 で登録されますと、赤色になります。

大項目	中項目	小項目	森 浩二	松本 真也	グエン・スア ン・フック	шт <u>р</u> -	高橋期平	
機械加工	NC旋盤	森精機A0001	3	0	3	4	5	
機械加工	NC旋盤	森精機A0002	2	0	2	4	5	
機械加工	NC旋盤	ヤマザキマザック Q001	1	< -	2	5	4	
機械加工	NC旋盤	オークマTOO	1	0 マ	ニュアル確認其	月日(必須)	2024/08/16	Ê
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTVOO	3	0 育历	成期日 📷	_	2024/08/30	
機械加工	立型マシニングセンタ -	ヤマザキマザック VCN〇〇	3	0		-	-	

育成タスクの内容を更新する場合は、育成タスクが登録されているセルを クリックして、【育成登録/更新】をクリックすることで『育成タスク登録』 が表示され、内容を修正して、『 更新 をクリックすることで、内容を 更新することができます。

3. 育成タスクの確認・内容入力

育成タスクが登録されているセルをクリックして、【育成確認】をクリック すると、登録された育成タスクを確認することができます。

Distance of the second	k 組織スキルマッコ	プ スキルマップ	評価機能 マ	ニュアル 従業	員管理			1	製造部(山口工場) 機 除木真	械加工A (+) ログアウ
検索条件/レベル強制	周									*
大項目	中項目	小項目	() 森浩二	松本 真也	グエン・スア ン・フック	Ш Ф <u>д</u> -	高橋 翔平			
機械加工	NC旋盤	森精機A0001	3	0	3	4	5			
機械加工	NC旋盤	森精機A0002	2	0						
機械加工	NC旋盤	ヤマザキマザック Q001	1		クリ・	ック	(黄色)	こ変わ	ります))
機械加工	NC旋盤	オークマTOO		0	_	_				
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTVOO	3	0	1	3	2			
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック VCNOO	3	0	1	2	2			
機械加工	立型マシニングセンタ ー	コマツN30N	3	U	1	2	2			
機械加工	立型マシニングセンタ -	コマツ540	3	0	2	2	2			
#######TT 48 件	横型マシニングセンタ	オークマR1111	4	1	3	1	Á		•	
レベル強調	■育成中	■育成タスク期日切れ					クリ	リック	月1115年18月 史之	育成確認

			C200202
		育成タスク確認	G200302
登録日	2024/09/01	コメント(29/800)	
作業工程		(鈴木)まずはレベル2を目指してください。2024/9/1	
機械加工-NC旋盤-	ヤマザキマザックQ001		
育成対象者			
森 浩二			
育成担当者			
田中 真一			
評価担当者			
鈴木 真			
マニュアル確認期日	2024/09/13		
マニュアル確認完了	Έ		
二世(1)(5元)(二)	2024/09/27		11
育成完了日			
前へ			登録 閉じる

育成を進める中で、「マニュアル確認完了日」、「育成完了日」をそれぞれ 入力して【登録】をクリックすると育成タスクが完了され、育成タスクが 登録されたセルは無色になります。

大項目	中項目	小項目	森 浩二	松本 真也	グエン・スア ン・フック	ш ер р-	高橋 翔平
機械加工	NC旋盤	森精機A0001	3	0	3	4	5
機械加工	NC旋盤	森精機A0002	2	0	2	4	5
機械加工	NC旋盤	ヤマザキマザック Q001	1	0	3	5	4
機械加工	NC旋盤	オークマTOO	1	0	2	5	4
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック MTV〇〇	3	0	1	3	2
機械加工	立型マシニングセンタ ー	ヤマザキマザック VCN〇〇	3	0	1	2	2

『育成タスク登録』または『育成タスク確認』画面において、内容を 登録/更新しないまま、【閉じる】をクリックすると、内容が反映 されません。

<確認メッセージ>

メッ	セージ
?	変更されています。 入力内容を破棄しますか?
	はいいえ

1. 『技能評価一覧検索』画面の説明

機能タブの【評価機能】をクリックすると、『技能評価一覧検索』画面が 表示されます。

Distant Contraction Contraction	技能評価一覧検索	スキルマ	ップ 評価機能	マニュアノ	L			製造部 (山口I 森浩二	場)機械加工B (+ ログアウト
2									1 新規評価
検索条件									^
評価対象者			所属			•			
チーム		*							
大項目		*	中項目			•			
小項目									
自身が一次評価者の技能	12評価のみ表示する		自身が二次評	価者の 技能評	評価のみ表示する			_	
								核	森 クリア
	0	7640	~ ~	<i>+ 1</i>	- V			# 768	durate P
25 EV	(本_)	計個対象有	РЛКА	7-4			入項目	甲項目	小項目
₽∰ 3 %	「屾一見	森 浩二	部 (山 ロエ 場)	機械加 工B	鈴木 真	田中 真一	プログラ ム設計	NCフライ ス盤	牧野M○○
評価 二次評価待ち	5 2024/08/29	森 浩二	製造 部 (山 口工 場)	機械加 工B	田中 真一	鈴木 真	段取作業	立型マシ ニングセ ンター	אעיבב N30N
2 件									

- ①【新規評価】:『技能評価登録』画面が表示され、技能評価を新規登録 することができます。
- ②【検索条件】:条件を設定することで、評価一覧(青枠)を絞り込んで 表示することができます。
- ③【評価】:『技能評価登録』画面が表示され、申請中の技能評価を 確認・評価することができます。

2. 技能評価の新規登録

(手順1:評価情報登録)

【新規評価】をクリックすると、『技能評価登録』画面が表示されます。 大項目、中項目、小項目、評価対象者、一次評価者(任意)、二次評価者 を入力し、【評価情報登録】をクリックすると、内容が登録され、画面下部 に評価入力欄が表示され、技能評価を行うことができます。 技能評価を行わずに『 100000 』をクリックすると、『技能評価一覧検索』 画面が表示され、登録した内容が評価一覧に追加されます(評価ステータスは 「自己評価待ち」)。 ※各評価対象者は、「評価担当者」権限を持つユーザーのみを指定できます。

※評価対象者、各評価者のプルダウン欄の(自分)はログインユーザーを 指します。

Destruct backward of the full of	技能評価登録 スキルマック	プ 評価機能 マニュアル	,	製造部(山口 森 浩二	工場)機械加工B [+ ログアウト
大項目 🜌	機械加工	評価対象者 📷	森 浩二	•	
中項目 🚧	NCフライス盤 👻	一次評価者	田中真一	•	
小項目 📷	牧野M○○ ▼	二次評価者 📷	鈴木 真	*	
					評価情報登録

※技能評価の新規登録を行うと、評価一覧に追加され、機能タブの「技能評価」 の部分に「!」マークが付きます。※二次評価承認後にマークは消えます。



<確認メッセージ>

メッ	セージ
?	評価情報を登録します。よろしい ですか?
	はいしいえ

(手順2:技能評価登録)

(手順1)における【評価情報登録】クリック後、または、評価一覧の 【評価】をクリックすると 評価入力欄が表示され 技能評価登録ができます

Dechbank		ロー I IIII / イノノ プ <u>評価機能</u> ! マニュア		化矿油安		
大項目 🔯	機械加工	評価対象者 📷	森 浩二			
中項目 🐹	NCフライス盤	一次評価者	田中真一	•		
小項目 🐹	牧野M○○	二次評価者 📷	鈴木真	-		
前回のスキルレベル	2					評価情報登録
初心者 初級作業者	中級作業者 上級作業者 熟練作業者					
	評価内	容		白己	一次	二次
	評価内 :理解している	容		51	-×	二次 〇 •
機械操作で危険な箇所を 安全意識がある	評価内 注理解している	18		5自 ・ ・ ・ ・	-× - •	_☆ ○ ▼
機械操作で危険な箇所を 安全意識がある 他の作業者の補助ができ	評価大 理解している ?る	1¥		51 	-× - •	-x • •

Prechbank 技能評価登録 スキルマップ 評価物	能! マニュアル		製造部(山口工場 森浩二	機械加工B (・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ジアウト
大項目 🚧 機械加工 評価対象	者 🚧 森浩二			_
中頃日 (201) NCフライス盤 スキルマック 小唄目 (201) 牧野MOO	,プのスキルレベル <u>た</u>	が表示されてい	ヽます	
前回のスキルレベル 2 初心者 初級作業者 上級作業者				評価情報登録
評価内容		白白	一次	二次
1人で作業を行うことができる		•	- •	
標準時間や作業手順を遵守している		Δ -	- •	
機械操作する環境について 5 Sができている				
不良品の判別ができる		- 🗸		
各評価項目に評価内容が含まれ	ています	0 		
役割	剄毎に操作できる欄ァ	が決まっていま	ます	登録 1つ前に戻る

<確認メッセージ>



3. 技能評価の評価担当者の変更

『技能評価登録』画面において、一次評価者欄、二次評価者欄を変更して、 【評価情報登録】をクリックすると、各評価担当者を変更できます。

Poster lacendagy for the lature	技能評価登録	スキルマップ	プ 評価機能! マニュアル	レー従業員管理		製造部(山口工 鈴木 真	場)機械加工A [+ ログアウト
大項目 🚳	プログラム設計		評価対象者 🐻	森 浩二			2024/09/02
中項目 🞯	NCフライス盤		一次評価者	鈴木 真	~		
小項目 📷	牧野M○○		二次評価者 彦	田中 真一	-		
前回のスキルレベル	-						評価情報登録
初心者 初級作業者	中級作業者 上級作業者	熟練作業者					
		評価内	容		白己	一次	二次
プログラミング言語の基	礎を理解している				0 🗸	- v	
他の作業者のプログラミ	ングを補助できる				0 •		- •
削除							登録
							1つ前に戻る

4. 申請中の技能評価の削除

「評価担当者」権限を持つユーザーは『技能評価登録』画面にて、申請中の 技能評価を削除することができます。削除すると評価一覧からも削除されます。

Techbank	技能評価登録 スキルマップ	プ 評価機能 マニュアル	, 従業員管理		製造部(山口工 田中真一	1場)機械加工B (+ ログアウト
大項目 🔯	機械加工	評価対象者 👩	森 浩二			2024/09/02
中項目 🞯	NCフライス盤	一次評価者	田中 真一	*		
小項目 🔯	牧野M○○	二次評価者 📷	鈴木 真	•		
前回のスキルレベル	2					評価情報登録
初心者 初級作業者	中級作業者 上級作業者 熟練作業者					
	評価内	容		5自	一次	二次
1人で作業を行うことが	できる			0 •		- •
標準時間や作業手順を遵守	守している			0 •		- •
機械操作する環境について	て5Sができている			0 *		- •
不良品の判別ができる				0 •		- •
削除						登録
						1つ前に戻る

<確認メッセージ>



1. 『マニュアル一覧検索』画面の説明

機能タブの【マニュアル】をクリックすると、『マニュアル一覧検索』 画面が表示されます。

💭 Techb	マニュアルー覧検索	スキルマップ 評価機能!	マニュアル 従業員管理		製造部(山口工場) 機 鈴木 真	械加工A [↔ ログアウト
2					1	新規登録
検索条件						^
タイトル 大項目 小項目		▼ 中項目 ▼		•	検索	לעד
編集		大項目	中項目	小項目	資料	動画手順書
C	マニュアル一覧	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	閲覧	視聴
C	() (()) (() () () () () () () () () () () () ()	機械加工	立型マシニングセンター	ヤマザキマザックVCN〇〇	4	5
C A	ークマB1111	段取作業	横型マシニングセンター	オークマB1111		
L 牧!	₩OO	プログラム設計	NCフライス盤	牧野M○○		
3						

- ①【新規登録】:『マニュアル登録』画面が表示され、マニュアルを新規登録 できます。
- ②【検索条件】:条件を設定することで、マニュアル一覧(青枠)を絞り込ん で表示することができます。
- ③【編集】:『マニュアル登録』画面が表示され、登録済みのマニュアルの 内容を編集できます。
- ④【閲覧】:登録済みの資料(PDF)を表示します。
- ⑤【視聴】:『動画手順書視聴』画面が表示され、登録済みの動画手順書を 視聴することができます。
- 2. マニュアルの新規登録

(手順1:『マニュアル登録』画面の表示) 【新規登録】をクリックすると、『マニュアル登録』画面が表示されます。 (手順2:作業工程の選択(任意)) 作業工程の枠内の大項目・中項目・小項目をそれぞれ選択します。 (手順3:タイトルの入力(必須)) タイトル欄に作業の名称を入力します。 (手順4:資料アップロード(任意)) 資料アップロード欄の「ファイルを選択、またはファイルをドロップ」を クリックすることで、お使いのデバイス内のフォルダが参照され、 作業標準書などの資料(PDF)をアップロードすることができます。 アップロード後は、マニュアル一覧の【閲覧】から参照できます。 (手順5:動画手順書翻訳対象言語の選択(任意)) 動画手順書の字幕等を翻訳する言語を選択できます(複数選択可能)。 (手順6:各項目を入力/選択した後に【登録】をクリックすることで、 内容を登録できます。

〇 Techbank マニュアル登録	スキルマップ 評価機能! <u>マニュアル</u> 従業員管理	製油印(山口工場) 機械加工A 鈴木 真 ログアウト
作業工程	動画手順書 翻訳対象書語	
大项目	0.57/12	
中项目	□ <i>ħyħ†</i>	
小項目	□ べトナム語	
タイトル 🚥	□ 英語	
	中国語(醫体)	
資料アップロード	□ 中国語(繁体)	
クァイルを選択、またはファイルをドロップ	□ インドネシア語	
	□ 夕/語	
	□ フィリピン語	
		2247
		1つ前に る
	▼ 【登録】たクリックオ	Z L
		JC,
		わる
		110

(手順6:動画アップロード) 【動画作成】をクリックすると、『動画手順書登録』画面が表示されます。

削除

【ファイルを選択、またはファイルをドロップ】をクリックすると、お使い のデバイス内のフォルダが参照され、動画ファイルがアップロードできます。 ※動画ファイルの形式は「mp4」「mov」のみです。

登録 動画作成 1つ前に戻る



(手順7:動画ファイルの追加アップロード) さらに動画をアップロードする場合は、【動画追加・削除】をクリックすると、 新たなアップロード欄が表示されます。【ファイルを選択、またはファイル をドロップ】をクリックすると、動画をアップロードできます。 アップロード後は、【登録】をクリックすると、動画を登録できます。



(手順8:アップロード動画の並び替え/削除)

【動画追加・削除】をクリックすることで、【前へ移動】、【次へ移動】 が表示され、それらをクリックすることで動画を並び替えることができます。 【登録】をクリックすることで反映されます。 各動画の『 8 』をクリックして、【登録】をクリックすることでアップ

ロードした動画を削除できます。



<確認メッセージ>



(手順9:『動画手順書編集』画面の表示) 各動画の【編集】をクリックすると、『動画手順書編集』画面が表示されます。



(手順10:動画タイトルの入力) 日本語の欄に動画タイトルを入力します。 【翻訳】をクリックすると、日本語の欄に入力した動画タイトルが、 翻訳対象言語欄に翻訳されて表示されます。 動画タイトルを入力後に【登録】をクリックすると、タイトルが更新されます。

Techbani	k 動画手順書	編集 スキルマップ 評価機	能! マニュアル	従業員管理		 製造部(山口工場)機械加工A 鈴木 真 ログアウト
動画1 アッコ	プロードサンプル①.r	np4	1. 基本情	報 2. 字幕	3. 注意・ポイント	4. 最終チェック 翻訳
			言語		動画タイトル	
			日本語	材料の取り付け		
			ヘトテム語			
			十四屆 (町仲)			
翻訳対象 ・ ベトナム語				【翻訳】な	・クリックする	F
○ 中国語 (簡体	\$)					
				日本語傾の	リションタイトル	が翻訳される
手順ちて	で選択した	翻訳対象言語				登録
が表示さ	されている					1つ前に戻る
۹ <u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>						
	言語		動	画タイトル		
	日本語	材料の取り付け				
	ベトナム語	Lă ´p đặt vật liệu				
-	中国語 (簡体)	材料安装				1

_

(手順11:字幕の入力・削除)

動画を再生しながら、字幕を表示したいタイミングで【字幕追加】を クリックすると、字幕入力行が表示されますので、字幕を入力します。

「翻訳言語表示」のチェックボックスをクリックすると、翻訳対象言語欄 が表示され、【翻訳】をクリックすることで、日本語欄の文章が翻訳されて 翻訳対象言語欄に表示されます。

【一括翻訳】をクリックすると、全ての字幕入力行が翻訳されます。 「開始時間/終了時間」欄にて、字幕表示時間を調整することができます。 ※字幕表示時間は初期設定で8秒になっています。

【削除】をクリックすると、該当の字幕入力行を削除することができます。 【登録】をクリックすると、内容を登録できます。

Techbank	動画手順書編集 スキルマップ 評価機能! マニュアル 従業員管理	製造部(山口工場 鈴木 真) 機械加工A [+ ログアウト
動画1 材料の目	取り付け 1. 基本情報 2. 字幕 3. 注意・ボ	イント 4. 最終	チェック - 括翻訳
	開始時間 終了時間 字段 00:00:01 © 材料を取り付ける	推进 7.16倍	削除
■訳対条 ○ ペトナム語		翻訳対象言	語欄
☑ 翻訳言語表示		一括翻訳	
開始時間 終了時間	字幕	翻訳 削除	
	 材料を取り付ける		登録 1つ前に戻る
	ベトナム語		
00:00:01 ©	Đính kèm vật liệu		
00:00:09 📀			
	中国語 (簡体)		
	附上材料		

(手順12:注意・ポイントの入力・削除) 動画を再生しながら、注意・ポイントを表示したいタイミングで 【注意・ポイント】をクリックすると、『注意・ポイント編集』画面 が表示されます。



「図形配置」欄の図形をクリックし、線の太さ、色、線の種類を選択 して、【図形配置】をクリックすると、画面上に図形が表示されます。 「テキスト配置」については、色と文字サイズ、テキスト欄に内容を 入力して、【図形配置】をクリックすると、画面上に表示されます。 画面上にある図形をクリックして、【図形削除】をクリックすると、 選択した図形を削除することができます。 表示時間は、「画像表示秒数」欄を修正することで変更できます。 ※初期値として、5秒が入力されています。 【完了】をクリックすると、登録でき、注意・ポイント入力行が追加されます。 手順11と同様に、注意・ポイント字幕を翻訳することができます。 【削除】をクリックすると、注意・ポイント入力行を削除できます。

Techbank Techbank 動画手順書編集	スキルマップ 評価機能!	7227	アル 従業員管理			製造即(山口工場)機械加工A 鈴木 真 ロ
動画1 材料の取り付け	1 Marth		1. 基本情報	2. 学籍	3. 注意・ポイント	4. 最終チェック
H Ray		▶ 翻訳	言語表示 表示時間		注意・ポイント	括翻訳括翻訳括翻訳
				材料がズレていないか注意する		
林祥を取り付ける		Ľ	00:00:06 ③ (5秒表示)	ベトナム語 Hãy cản thận để các thành phâ 'n kh	nông bị lệch	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
翻訳対象	注意・ポイント追加			中国語(簡体) 注意食材不要错位		
 中国語(諸体) 					1	
	注意・ポ	イン	ノト字幕	主		
						1つ前に

(手順13:最終チェック入力・削除)
【追加】をクリックすることで、「最終チェック内容」欄が表示されます。
手順11と同様に、注意・ポイント字幕を翻訳することができます。
【削除】をクリックすると、注意・ポイント入力行を削除できます。
【登録】をクリックすると、内容が登録されます。

Techbank 動画手順書編集	スキルマップ 評価機能! マニュアル 従業員管理			製造部(山口工場)機械加工A 鈴木 真 ログアウト
動画1 材料の取り付け	1. 基本情報	2. 字幕	3. 注意・ポイント	4. 量終チェック
	☑ 翻訳言語表示			一括翻訳
		最終チェックド	溶	翻訳 別除
A CAL	材料の取り付け方を理解したか			
	ベトナム語			
	Bạn có hiểu làm thê ' nào để cà	i đạt vật liệu		MHR 🗵
the points	中国語 (簡体)			
A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	你明白如何安装材料了吗			
和1000 () ペトラム語 () 中田語()(第4)				
				 1つ前に戻る

以上でマニュアルの新規登録が完了します。

3. 登録済みマニュアルの編集

マニュアル一覧の各行の先頭にある【編集】をクリックすることで、 登録済みマニュアルの編集ができます。

検索条件 タイトル 大項目	• 中项目		▼ 小项目	×		^
タイトル 大項目	▼ 中項目		* 小項目	*		8117
					梗案	- 99P
編集	タイトル	大項目	中項目	小項目	資料	動画手順書
C NC旋盤_森和	機A0001	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	開覧	視聴
2 森精機A000		機械加工	NC旋盤	森精機A0001	開発	視聴
C ヤマザキマt	ックVCN00	模械加工	立型マシニングセンター	ヤマザキマザックVCN〇〇		視聴
図 材料取り付け		段取作業	NC旋盤	森積機A0001		視聴

4. 資料の閲覧

マニュアル一覧の各行の右側にある【閲覧】をクリックすると、マニュアルに アップロードした資料が表示されます。

💭 Teo	chbank マニュアルー覧検索 スキルマップ	「評価機能! マニュアル 従業員管理	里		製造即(山口工場) (鈴木 真	8械加工A [+ ログアウト
						新規登録
検索条件						^
タイトル 大項目	۲ ۲	项目	▼ 小頃目	*	検索	クリア
編集	タイトル	大項目	中項目	小項目	資料	動画手順書
Ľ	NC旋盤_森精機A0001	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	関覧	視聴
C	森精機A0001	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	周疑	視聴
C	ヤマザキマザックVCNOO	機械加工	立型マシニングセンター	ヤマザキマザックVCN〇〇		視聴
C	材料取り付け	段取作業	NC旋盤	森精機A0001		視聴

5. 動画手順書の視聴

マニュアル一覧の各行の右側にある【視聴】をクリックすると、『動画手順書 視聴』画面が表示されます。

Ø Te	chbank マニュアルー覧検索 スキルマップ	評価機能! マニュアル 従業員管理	2		製造部(山口工場) (鈴木 真	&被加IA □グアウト 新規登録
検索条件						^
タイトル大項目	レ (中和	ğe	→ 小瀬目	*	検索	<i>2</i> 97
編集	タイトル	大项目	中項目	小項目	資料	動面手順書
Ľ	NC旋盤_森精機A0001	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	開覧	視聴
C	森精機A0001	機械加工	NC旋盤	森精機A0001	開発	視聴
C	ヤマザキマザックVCN〇〇	機械加工	立型マシニングセンター	ヤマザキマザックVCN〇〇		視聴
Ľ	材料取り付け	段取作業	NCが産業	森精機A0001		視聴



- ①【視聴言語】:選択することで、字幕などの言語を変更できます。
- ②【動画一覧】:フォルダ内の動画を一覧表示しており、各タイトルをクリック すると再生する動画を変更できます。
- ③【再生操作】:動画手順書再生時の操作を行うことができます。
- ④【最終チェック】:最終チェックが表示されており、チェックができます。



1. 『従業員一覧検索』画面説明

【従業員管理】タブをクリックすると、『従業員一覧検索』画面が表示 されます。

Direction	です。 でする が 縦業員一日	覧検索 スキルマップ 評価機能! マニ:	ュアル 従業員管理			製造部(山口工場) 鈴木 真	機械加工A 〔→ ログアウト
(2)						(1	新規登録
検索条件							^
アカウントID		従業員名		保有資格			
所属		▼ チーム		▼ システム権限			*
						検索	クリア
	An an ann an Anna					マーコアル	544Th
従業員情報	アカウントID	従業員氏名	所属	チーム	評価担当者	担当者	管理者
3	408011112222	鈴木 真	製造部(山口工場)	機械加工A	~	~	~
詳細	YK08012345678	山本 守	製造部(山口工場)	機械加工A			
詳細	YK08022222222	ファム・ピン・ミン	製造部(山口工場)	機械加工A			
詳細	YK08044444444	馬場 淳	製造部(山口工場)	機械加工A			-
詳細	YK08055555555	中島 宏	製造部(山口工場)	機械加工A			
詳細	YK08077778888	伊藤 渉	製造部 (山口工場)	機械加工A	~	~	
詳細	YK08033333333	森浩二	製造部(山口工場)	機械加工B			
			制造部 (山口工場)	機械加工品	~	~	~
詳細	YK08066666666	松本 具也	2020P (UIDT-200)	00000110			

①【新規登録】『従業員情報登録確認』画面が表示されます。

- ②【検索条件】アカウントID、従業員名、保有資格、所属、チーム、システム 権限を入力することで、絞り込み表示ができます。
 ※アカウントID、従業員名、保有資格はキーワード検索が可能
- ③【詳細表示】各従業員の登録情報が表示されます。

です。

④【従業員情報表示】各ユーザーのアカウントID、従業員氏名、所属、チーム 各種権限(評価担当者、マニュアル担当者、システム 管理者)が表示されています。

2. ユーザーの新規登録

【新規登録】をクリックすると、『従業員情報登録確認』画面が表示されます。 ①

	アカウントID 🝘	保有巅格
•	従業員名 📷	
	フリガナ 📷	
	所属 📷	
2	チーム 📷	新しいパスワード 📶
写真遊択	職位	新しいバスワード (確認) 📧
 3 システム権限 □ 評価担当者 	メールアドレス	
 マニュアル担当者 システム管理者 	入社年月日	
		(4) ایشانچه

(手順1:情報入力)

①枠内にあるアカウントID、従業員名、フリガナ、所属、チーム、職位、メールアドレス、入社年月日、保有資格、備考、新しいパスワードを入力します。
 ※必須項目の入力だけで登録へ進むことができます。
 ※パスワードは、英大文字、英小文字、数字、記号の4種類を必ず1つずつ含む8字~20文字で入力してください。

(手順2:顔写真登録)

②【写真選択】をクリックすることで、お使いのパソコン内の写真データ をアップロードすることができます。※形式はjpg、pngのみ

(手順3:システム権限設定)

③枠内の各権限(評価担当者、マニュアル担当者、システム管理者)の 空のチェックボックスをクリックしてチェックを入力することで、 権限設定をすることができます。



【評価担当者とマニュアル担当者の権限を設定する場合】

◆権限一覧

①評価担当者:他のユーザーが技能評価の1次評価者、2次評価者に選択 できるようになり、1次評価、2次評価を行えます。

従業員管理機能において、従業員情報を閲覧できます。

②マニュアル担当者:マニュアル機能において、動画手順書の編集や削除 を行うことができます。

③システム管理者:全ての機能をお使い頂けます。

【サンプル】

	アカウントID 📷	保有資格	
	YK09077777777	電子機器組立技能士	
	従業員名 🚥		
	高山 さち	h	
	フリガナ 🚥	備考	
	タカヤマ サチ	前職:〇〇工業	
	所属 (177)	動務時間:8時~17時	
	◎ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	h	
	±−1, m		
	88477		
写真選択	1980 + /2		
~ ~ ~			
システム権限 評価担当者			
	Sachi_takayamagtechoank.jp		
	入任年月日 2023/07/07 1 劉統年数 1年		
WIR		パスワード変更	2247
			217
			1つ前に戻る

(手順4:登録)

④【登録】をクリックすることで、ユーザーの新規登録が完了し、『従業員 情報登録確認』画面が表示されます。

3. ユーザー情報の変更

【詳細表示】をクリックすると、『従業員情報登録確認』画面が表示され ます。

各項目について変更し、【登録】をクリックすると、登録情報を修正でき、 『従業員一覧検索』が表示されます。

Contraction Contr	スキルマップ 評価機能! マニュアル 従業員管理		製造部 (山口工場) 機械加工A 鈴木 真 ログアウト
	アカウントID 🐖	保有資格	
	YK09077777777	電子機器組立技能士	
and the second s	従業員名 🔯		
	高山 さち		1.
	フリガナ 🞯	備考	
	タカヤマ サチ	前職: 〇〇工業 新客時間: - 8時~178章	
	所羅 🛷		
	製造部 (山口工場) 👻		11
	チーム 🐻		
	組立B ~		
写真選択	職位		
	主任		
システム権限	メールアドレス		
✓ 評価担当者	sachi_takayama@techbank.jp		
✓ マニュアル担当者	入社年月日 2023/07/07 💼 動続年数 1年		
□ システム管理者			
削除			パスワード変更 登録
			1つ前に戻る

4. パスワードの変更

【パスワード変更】をクリックすると、『パスワード変更』画面が表示されます。

C Techbank 従業員情報登録確認	スキルマップ 評価機能! マニュアル 従業員管理		製造部(山口工場)機械加工A 鈴木真 ログアウト
	アカウントID 📷	保有資格	
	YK09077777777	電子機器組立技能士	
	従棄員名 👔		
	高山 さち		1.
	フリガナ 🞯	備考	
	タカヤマ サチ	前職:00工業 動務時間:9時~1705	
	所属 🚥	101275431B) . Old - 17 03	
	製造部 (山口工場) 👻		4
	Ŧ−Δ 📖		
	組立B ~		
写真選択	職位		
	主任		
システム権限	メールアドレス		
▶ 評価担当者	sachi_takayama@techbank.jp		
✓ マニュアル担当者	入社年月日 2023/07/07 💼 勤続年数 1年		
□ システム管理者			
WIR			パスワード変更 登録
			1つ前に戻る

条件に従ってパスワードをご入力して頂き、メッセージに対して、『はい』を ご選択頂くと、パスワードを変更できます。

パン	スワード変更	G000301		パスワード変更	G000301
このパスワードは変更が必要です。	。パスワードを変更してください。	8	このパスワー	メッセージ	1 ₀
新しいパスワード	•••••		新しいパス	パスワードを変更します。よろし いですか?	
新しいパスワード (確認)	•••••		新しいパス*		
※英大文字、英小文字、数字、 8~20文字で入力してください	記号の4種類を必ず1つずつ含む ^^。		※英大文字 8~20文	(30)	
	変更	閉じる		変更	閉じる

5. ユーザーの削除

【詳細表示】をクリックすると、『従業員情報登録確認』画面が表示され ます。

【削除】をクリックして頂き、メッセージに対して『はい』をご選択頂く と、ユーザーの削除が行われ、『従業員一覧検索』画面が表示されます。

アウンドロ・コ・ロー・コー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー	Techbank 従業員情報登録確認	スキルマップ 評価機能! マニュアル 従業員管理	副逾加5(山口工場) 時代的IIA 鈴木 真
WOUTDING WERE WERE BE USAN		アカウントID 📷	保有資格
「「「「」」」」」」」 「「」」」」」」」 「」」」」」」 「」」」」」 「」」」」」 「」」」」」 「」」」」」 「」」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」 「」」」」 「」」 「」」」 」」」 「」」」 「」」」		YK09077777777	電子機器組立技能士
Image 1 Unit 1 Unit Unit		従業員名 📷	
アリガ 0 アリガ 1 <		高山 さち	
グリヤマサチ WE COLLE 第二日 WE COLLE 「WE COLE WE COLE		フリガナ 📷	備考
「「「「」」」」 「「」」」」 「「」」」」 「」」」」 「「」」」」 「」」」」 「「」」」」 「」」」」 「「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」」 「」」		タカヤマ サチ	前職: ○〇工業 時期24月11 - 9月4日 - 170日
Wasser Unit Unit <		所属(図目)	(A)2210 (B) - OUG - 1 / Dg
デム IE IE マニッアル経営 マニッアル経営 マニッアル経営 マニッアル経営 マニッアル経営 マニッアル経営 パワードマミ パワードマミ パロー		製造部 (山口工場) 👻	4
第28 - NG - 1 FR898 - 2 C2-77/UR Solit, Lokayama@kechbank.lp 2 C2-77/UR Solit 2 C2-77 Solit 2 C2-77 Solit 2 C2-78 Solit 2		チーム 🞯	
Image: State Image: State Image: State Image: State <tr< td=""><td></td><td>組立8 -</td><td></td></tr<>		組立8 -	
ビーレアドル シーレアドル Sch Liskayama@Rechbank.jp ンエキ用 2023/07/07 自 動ke報1# パロフード深と システム管理者 パロフード深と ノンアトン システム管理者 パローレーン パローレーン パローレーン <td>写真選択</td> <td>職位</td> <td></td>	写真選択	職位	
メールアドレス 「日和田田市 マニュアル田当者 マニュアル田当者 マニュアル日当者 マニュアー		主任	
Image: Sected Lakayerma@techbenk.jp スピキ月日 2022/07/07 ご 取続年数 1年 フステム整要者 パロマード空 プロマード空 プロマード プロマード </td <td>システム権限</td> <td>メールアドレス</td> <td></td>	システム権限	メールアドレス	
マニュアル組織 入社半月日 2023/07/07 首 登級年数 1年 ノズワード変配 (パワード変配) ノズワード変配 128 ノボギ月日 2023/07/07 首 登級年数 1年 ノボンロージ (パワード変配) ノズワージ (注業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ	▶ 評価担当者	sachi_takayama@techbank.jp	
・ススフム開発者 パスワード発展 13回 メッセージ ご 従業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ	マニュアル担当者	入社年月日 2023/07/07 首 勤続年数 1年	
	□ システム管理者		
メッセージ 従業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ	Ŕ		パスワード変更
メッセージ ご 従業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ			1つ前
メッセージ ご 従業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
 従業員を削除した場合、削除対象 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか? はい いいえ 			メッセージ
はい いいえ はい に、愛して、別はいようの 者の技能評価、育成タスクも削除 されます。よろしいですか?			(花業員を削除した場合、削除対象)
されます。よろしいですか?			老の技能評価を成々フクた制隆
はい いいえ			1001X肥町画、月瓜クヘンし的防
はいいえ			C1159 . 2000 C9/0'?
はいいえ			
はいいえ			
はいいえ			
			はい いいえ